



“INKJET DEFENDER 100”



SYSTEM FOR PRESSURIZATION CABIN “INKJET DEFENDER 100”

Detailed description of the system:



01. N° 1 AIR TREATMENT UNIT

Performed with robust casing composed by panels pressed-folded in galvanized steel, with gasket interposed; equipped with counter-frame of filters insertion, filtering section with filter support frames, door for access and maintenance. Plenum soundproof housing fan (§ 02).

- BAG FILTERS: series of glass microfiber filters, sewn longitudinally with protective coating polyester.

Flow rate: $Q = 2000 \text{ m}^3/\text{h}$

Filter surface area: $6,80 \text{ m}^2$

Fine filtration, Class F7 (EN 779:2002).

Flammability: F1 – DIN.53438

02. ELECTRO-FAN

in outlet centrifugal type high efficiency, housed in soundproof plenum of the unit, having the following technical specifications :

. FLOW RATE	2.000	m ³ /h
. TOTAL HEAD	~ 110	mm w.c.
. POWER	1,1	kW
. ABSORBED POWER	0,85	kW
. ROTATING SPEED	2840	RPM – 2P

Constructive Specifications:

- . statically and dynamically balanced impeller
- . single acting suction volute with suction and drive inlets
- . steel shaft on bearings with grease lubricated mounts
- . supports for installation in plenum of the filter
- . vibration damper on outlet mouth
- . three-phase electric induction motor directly coupled with the fan.

03. N° 1 OUTLET PIPING

discharge from the mouth of that box in the Your cabin, with a cross section sized to obtain the most suitable air velocity, performed with galvanized sheet fittings / bends sectors with low pressure drop, flanges and / or coupling sleeves, gaskets and bolts for mounting.

AIR SHOOTING FROM HIGH.

04. ELECTRIC BOARD

with overload cut-outs for fan motor, stop-start button, status indicator lights and selector switches. Installed on board of treatment unit, with electric wiring to electro-fan. Equipped of :

Automatic system load loss ΔP testing, through the filtering surface with alarm, signaling the need to replace / regeneration of the filter.

05. ENGINEERING AND DOCUMENTATION

performed c/o Ca.m.i. head-office, based on approved lay-out of the Client, including:

- sketches of positioning of the treatment group;
- indications for power supply and pneumatic;
- plant's documentation; manuals of use and maintenance.





“INKJET DEFENDER 100”



SISTEMA DI PRESSURIZZAZIONE CABINA “INKJET DEFENDER 100”

La fornitura tipo del sistema è così costituita:



01. N° 1 UNITA' TRATTAMENTO ARIA

Eseguita con cassonetto in robusta struttura composta da pannelli presso-piegati in acciaio zincato, con guarnizione interposta; provvista di contro-telai di inserimento filtri, sezione filtrante con telai di supporto filtri, portello di accesso / manutenzione. Plenum insonorizzato di alloggiamento ventilatore (pos. 02).

- FILTRI A TASCHE: serie di filtri in microfibra di vetro, cuciti longitudinalmente con rivestimento di protezione in poliestere.

Portata: $Q = 2.000 \text{ m}^3/\text{h}$

Superficie filtrante: $6,80 \text{ m}^2$

Filtrazione fine, Classe F7 (EN 779:2002).

Comportamento alla fiamma: F1 – DIN.53438

02. ELETTROVENTILATORE

di mandata del tipo centrifugo ad alto rendimento, alloggiato in plenum insonorizzato suddetto, avente le seguenti caratteristiche tecniche:

PORTATA 2.000 mc/h

PREVALENZA TOTALE (a $20 \text{ }^\circ\text{C}$) $\sim 110 \text{ mm col. acqua}$

POTENZA INSTALLATA $1,1 \text{ kW}$

POTENZA ASSORBITA $0,85 \text{ kW}$

VELOCITÀ 2840 giri/min

TRASMISSIONE diretta

Caratteristiche costruttive:

- Girante accuratamente bilanciata staticamente e dinamicamente, chiochiola a semplice aspirazione, albero in acciaio, cuscinetti di rotolamento in supporti lubrificati a grasso.

- Giunto antivibrante sulla bocca premente, per ridurre al minimo le vibrazioni.

- Motore elettrico del tipo asincrono trifase da $1,1 \text{ kW}$, 2 poli, classe F, forma costruttiva B3, protezione in IP 55, 380 V, 50 Hz.

03. N° 1 TUBATURA DI MANDATA

da bocca mandata del suddetto cassonetto a cabina, con sezione dimensionata per ottenere la più indicata velocità dell'aria, eseguita in lamiera zincata con raccordi / curve a settori a bassa perdita di carico, flangie e/o manicotti di giunzione, guarnizioni e minuterie di montaggio. LANCIO DALL'ALTO.

04. QUADRO ELETTRICO

contenente l'apparecchiatura per il comando l'alimentazione, e la protezione del motore elettrico del ventilatore. Provvisto di

Sistema automatico lettura perdita di carico ΔP attraverso la superficie filtrante e contatto di allarme, per segnalazione necessità di sostituzione / rigenerazione filtri. Collegamenti bordo macchina da parte di ns. tecnici specializzati.

05. INGEGNERIA / DOCUMENTAZIONE

Disegno di posizionamento macchina, su lay-out della cabina del Cliente.

Manuali di uso / manutenzione, documentazione tecnica. Lista ricambi.





“INKJET DEFENDER 100”



СИСТЕМА ГЕРМЕТИЗАЦИИ КАБИНА “INKJET DEFENDER 100”

Поставка включает в себя:



01. № 1 Блок обработки воздуха

Выполнен из прочного корпуса, состоит из сложенных панелей из оцинкованной стали, фланец с предусмотренной прокладкой ; оснащен контро-рамами для вставки фильтров, фильтрующая секция с рамами для фильтров, двери доступа / обслуживания. Пленум звукоизоляционный для расположения вентилятора (пункт 02)

Карманные фильтры: серия фильтров из стеклянной микрофибры, сшитые продольно с защитным покрытием из полиэстера.

Мощность: $Q = 2000 \text{ м}^3/\text{ч}$

Площадь фильтра: $6,80 \text{ м}^2$

Тонкая/мелкая фильтрация, класса F7 (EN 779:2002).

Горючесть: F1 - DIN.53438

02. ЭЛЕКТРОВЕНТИЛЯТОР

Центробежного типа высокой производительности, расположенного в звукоизолирующем кожухе. Технические Характеристики следующие:

МОЩНОСТЬ $2.000 \text{ м}^3/\text{h}$

ОБЩИЙ НАПОР (а 20 °C) $\sim 110 \text{ mm H}_2\text{O}$

ИНСТАЛИРОВАННАЯ МОЩНОСТЬ $1,1 \text{ kW}$

ПОГЛОЩЁННАЯ МОЩНОСТЬ $0,85 \text{ kW}$

СКОРОСТЬ $2840 \text{ вращений/в минуту}$

ТРАНСМИССИЯ прямая

Конструктивные характеристики:

- Крыльчатка тщательно статически и динамически сбалансирована,улитка простого всасывания,стальной вал, подшипники качения в смазанных гнёздах.
- Резиновый компенсатор на нагнетательном отверстии, чтобы минимизировать вибрацию.
- Трёхфазный асинхронный электродвигатель $1,1 \text{ кВт}$, 2-полюсный, класс F, тип конструкции В3, защита IP 55, 380 В , 50 Гц

03. № 1 ТРУБОПРОВОД ПОДАЧИ

Из воронки подачи вышеназванного ящика кабины «цифровая машина»,с секцией по размеру,чтобы получить наиболее подходящую скорость воздуха, сделанные из оцинкованной арматуры / изгибы секторные с низким перепадом давления/низкой потерей нагрузки, фланцы и / или соединительные муфты, прокладки и крепежные детали. Запуск с высоты

04. ЭЛЕКТРОПАНЕЛЬ

Содержащая оборудование для контроля питания, и защиты электродвигателя вентилятора. В комплекте с

- Система автоматического чтения перепада давления/потери нагрузки ΔP на поверхности фильтра, контакт тревоги, сигнализация необходимости замены фильтров.

Подключения борт машины проводится нашими техниками.

05. ИНЖИНИРИНГ / ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Чертежи позиционирования установки, на lay-out/планировке кабины Заказчика.
- Руководства использования / обслуживания, техническая документация. Список деталей.

